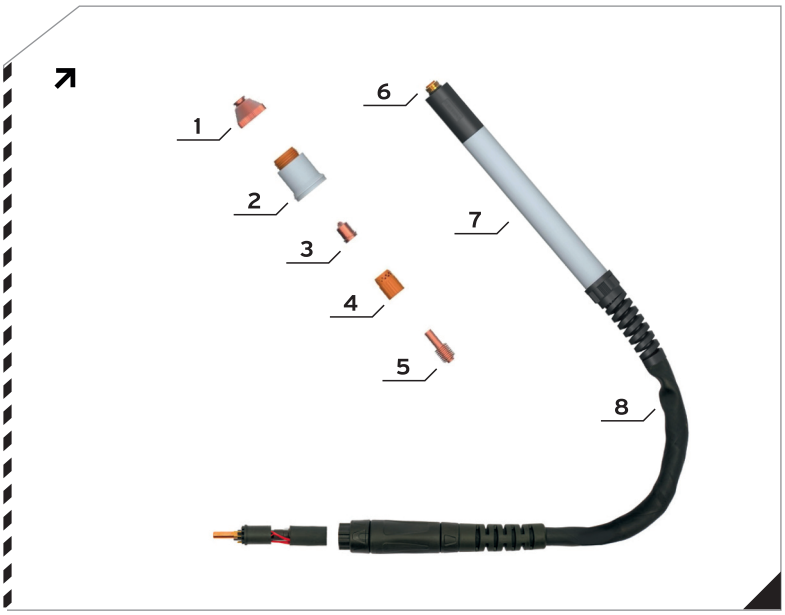
CUT-70M EXPERT

АРТИКУЛ

- 8031091 (6 метров)
- 8031092 (12 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Производительность и эффективность**
 Плазмотрон оснащён пневматическим поджигом. Благодаря своей конструкции, он позволяет выполнять разделительную резку деталей толщиной до 40 мм при токе до 65 А. При этом рабочий цикл достигает 60%.
- **Премиальные материалы** - долговечность и выносливость при эксплуатации на автоматических установках плазменной резки.
- **Долговечность** - применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.
- **Широкие возможности применения** - плазмотрон CUT-70 EXPERT может применяться в установках на основе ЧПУ, в системах малой механизации на основе кареток, а также в системах орбитальной плазменной резки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	70
ПВ, %	60
Давление, Атм	5.0-5.5
Расход газа, л/мин	185
Тип поджига	Пневматический
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	40
Длина шлейфа, м	6/12
Тип подключения	Центральный адаптер

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочий ресурс по времени при токе 70А. 100% ПВ
Катод	348 мин.
Сопло	348 мин.

НАИМЕНОВАНИЕ

		АРТИКУЛ
1	Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-70M EXPERT), 20-70А	8031506
2	Насадка защитная (CUT-70 EXPERT), 20-70А	8031481
3	Сопло КЕДР (CUT-70 EXPERT) Ø 1,0 50А	8031496
3	Сопло КЕДР (CUT-70 EXPERT) Ø 1,1 70А	8031498
4	Диффузор воздушный КЕДР (CUT-70 EXPERT)	8031480
5	Катод КЕДР (CUT-70 EXPERT)	8031479
6	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-70M EXPERT) мех. резка, в сборе	8031507
7	Трубка позиционирующая КЕДР (CUT-70M EXPERT) внешний Ø 35 мм	8031607
8	Шлейф для КЕДР CUT-70 EXPERT (Ц.А.) 6/12 м	8031608, 8031609

Цветом выделены стандартно установленные расходные части