



СОВРЕМЕННЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ С ПОЛНОСТЬЮ ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ПРЕДНАЗНАЧЕН для выполнения резки углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевых сплавов и других цветных металлов, а также для нанесения графических изображений на поверхность металлических изделий

Идеально **ПОДХОДИТ** для работы в условиях, требующих отсутствия электромагнитного излучения

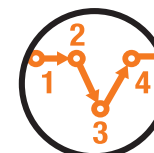
МОЖЕТ работать в составе установки плазменной резки с ЧПУ, обеспечивая выполнение задач по высокоточному раскрою металла



БЕЗОСЦИЛЛЯТОРНЫЙ ПОДЖИГ
 НЕ СОЗДАЕТ ВЫСОКОЧАСТОТНЫХ ПОМЕХ И НЕ ОКАЗЫВАЕТ НЕГАТИВНОГО ВЛИЯНИЯ НА РАБОТУ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, В ЧАСТНОСТИ, СТАНКОВ С ЧПУ



ТОЛЩИНА РЕЗА ДО 30 | 40 | 50 ММ
 ВЫСОКИЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДУГИ, СТАБИЛЬНЫЙ ТОК РЕЗКИ И НАЛИЧИЕ ДЕЖУРНОЙ ДУГИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ БОЛЬШУЮ (ДО 30 | 40 | 50 ММ) ГЛУБИНУ РЕЗА



ЦИКЛОГРАММА КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ
 ОБЕСПЕЧИВАЕТ УДОБНУЮ И ТОЧНУЮ НАСТРОЙКУ РЕЖИМОВ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ, А ТАКЖЕ ПОЗВОЛЯЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НАД РАБОЧИМИ ПРОЦЕССАМИ



ДЕЖУРНАЯ ДУГА
 ПОЗВОЛЯЕТ БЕЗ ПРОБЛЕМ РЕЗАТЬ МЕТАЛЛ С ПОКРЫТОЙ РЖАВЧИНОЙ, ЗАГРЯЗНЕННОЙ, ОКРАШЕННОЙ ИЛИ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ



РЕЖИМ РЕЗКИ СЕТКИ
 ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕРЫВНУЮ РАБОТУ АППАРАТА ПРИ РЕЗКЕ СЕТЧАТЫХ И РЕШЕТАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

арт. **9380 | 9381 | 9382**

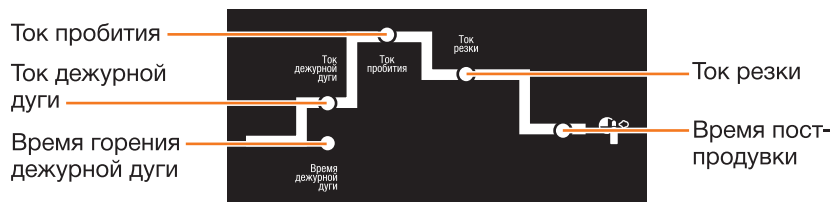
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Напряжение сети, В	Максимальная толщина реза, мм	Максимальная толщина чистого реза, мм	Диапазон тока резки, А	Напряжение холостого хода, В	Максимальная потребляемая мощность, кВА	ПВ на максимальном токе, %	КПД, %	Габариты аппарата / упаковки, мм	Вес аппарата / упаковки, кг
SAGGIO PLASMA 65 PRO	400±15%	30	25	20-65	360	10,0	60	85	490x230x380 / 600x300x480	18,0 / 32,0
SAGGIO PLASMA 85 PRO	400±15%	40	30	20-85	350	13,5	60	85	520x230x440 / 650x390x620	20,1 / 32,0
SAGGIO PLASMA 105 PRO	400±15%	50	40	20-105	350	19,3	60	85	520x230x440 / 650x390x620	25,1 / 47,0



ЦИКЛОГРАММА ПАРАМЕТРОВ РЕЗКИ

На панели управления источника расположена **циклограмма** параметров резки, которая позволяет установить следующие значения:



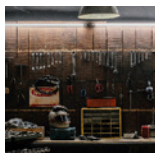
РЕЖИМЫ РАБОТЫ ПЛАЗМОТРОНА:

- **Двухтактный (2Т)** режим для короткого реза: при нажатии кнопки плазмоторна процесс резки запускается, при отпускании – заканчивается.
- **Четырехтактный (4Т)** режим для длинного реза: при кратковременном нажатии и отпускании кнопки плазмоторна начинается процесс резки, при повторном кратковременном нажатии и отпускании – заканчивается.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



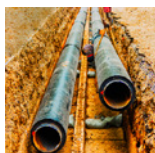
**ПЕРЕРАБОТКА
МЕТАЛЛОПРОКАТА**



**РЕМОНТ И
СТРОИТЕЛЬСТВО**



**АВТОРЕМОНТНЫЕ
РАБОТЫ**



ПРОКЛАДКА ТРУБ



Аппарат плазменной резки	1 шт.
Плазмоторн IPT-60 80 100 (6 м)	1 шт.
Кабель заземления с зажимом (16 мм ² , 3 м)	1 шт.
Узел подготовки воздуха со скобой для крепления	1 шт.
Штуцер для подсоединения узла подготовки воздуха	1 шт.

Газовый шланг (3 м)	1 шт.
Ключ	1 шт.
Комплект запасных частей: • Катод - 2 шт. • Сопло (Ø 1,0 мм) - 2 шт. • Роликовая насадка - 1 шт. • Хомут - 1 шт.	1 компл.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.